

Oleje maszynowe

OLEJE MASZYNOWE L-AN

Jakość:	
Lepkość:	ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Charakterystyka

Oleje maszynowe L-AN otrzymywane są z selektywnie rafinowanych destylatów olejowych, uzyskiwanych z przeróbki ropy naftowej.

Oleje maszynowe L-AN ze względu na wysoką temperaturę krzepnięcia, należy w porze zimowej stosować do smarowania urządzeń mechanicznych znajdujących się w pomieszczeniach ogrzewanych.

Zastosowania

Oleje maszynowe L-AN przeznaczone są do smarowania lekko lub średnio obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, takich jak:

- łożyska toczne i ślizgowe,
- prowadnice,
- przekładnie mechaniczne,
- wrzeciona, itp.,
- oraz pomocniczych węzłów tarcia. Niektóre oleje maszynowe L-AN są stosowane także do innych celów, np. do napełniania układów hydraulicznych.

Opakowanie

Normy, aprobaty, specyfikacje

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jedn.	Wartości typowe				
		10	15	22	32	46
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40C	mm ² /s	10,2	15,2	22,4	33,6	43,9
Wskaźnik lepkości	-	98	97	97	96	94
Temperatura płynięcia	C	-10	-7	-7	-6	-6
Temperatura zapłonu	C	152	172	205	208	232

UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi.

Zobacz także:

- [L-AN 15, 15Z](#)
- [L-AN 22, 32, 46, 68, 100, 150](#)
- [MSDS L-AN 22-100 ENGLISH](#)
- [MSDS MACHINE OIL L-AN 15 , L-AN 15 Z ENGLISH](#)

Copyright 2008 by ORLEN

